



KEBUTYL- SYSTEM C 50-C

Zweiband-System

Korrosionsschutz-System nach DIN EN 12068 und DIN 30672
Belastungsklasse C, Betriebstemperatur bis 50 °C

DIN-DVGW-Register-Nr. NV-5180AU0469



PRODUKTINFORMATION

ALLGEMEINES

Das **Kebutyl-System C 50-C** ist ein kaltverarbeitbares Zweiband-Korrosionsschutz-System. Es ist geeignet für die Umhüllung von Stahlrohrleitungen, Rohrformteilen sowie zur Nachumhüllung im Bereich der Schweißnaht an werksumhüllten Stahlleitungen, deren Umhüllung in der DIN EN 10329, Tabelle 2 genannt wird.

Das **Testo®-Band 1,2 H** (Innenlage) verschweißt im Überlappungsbereich zu einer homogenen Schicht und bildet einen durchgehenden Schlauch. Hohe Plastizität und ausreichende Materialdicke ermöglichen eine hohlraumfreie Umhüllung.

Das **Kebulen-Band PE 0,50** (Außenlage) ist asymmetrisch aufgebaut. Im Überlappungsbereich verschweißen die Wicklungen mit sich selbst sowie mit dem darunter aufgebracht **Testo®-Band 1,2 H**. Die Gesamtstärke des Systems beträgt ca. 3,4 mm.

Das **Kebutyl-System C 50-C** bietet aufgrund seiner guten Verarbeitbarkeit und hoher Wasserdampf- und Sauerstoffdiffusionsdichte einen zuverlässigen Korrosionsschutz.

Detaillierte Produktdatenblätter werden auf Wunsch zugesandt oder sind im Internet unter www.kebu.de abrufbar.



AUFBAU

Kebutyl-Voranstrich K III

Haftvermittelnder, lösemittelhaltiger Voranstrich. Eine Lösung aus Butyl-Kautschuk und unverseifbaren Harzen in einem organischen Lösemittel.

Verbrauch: ca. 0.2 ltr./m²

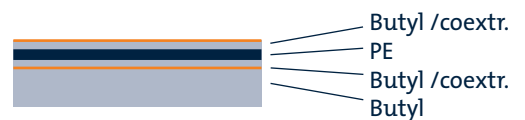
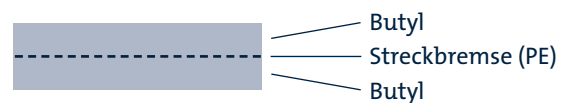
Trockenzeit: ca. 3-5 Minuten

Testo®-Band 1,2 H

Korrosionsschutz-Band auf Butyl-Kautschuk-Basis mit PE-Folieneinlage.

Kebulen-Band PE 0,50

Beidseitig asymmetrische Butylkautschuk-beschichtete Polyethylen-Folie.





LIEFERFORM:

Kebutyl-Voranstrich K III	Verbrauch je m ² Fläche	Gebinde	
	ca. 0,2 ltr.	ca. 1 / 5 / 10 ltr.	
Testo®-Band 1,2 H	Länge/Rollen	Rollen/Karton	Breite
1,2 mm dick	10 m	9	30 mm
Butylkautschuk-Band mit Folieneinlage	10 m	6	50 mm
	10 m	3	100 mm
Kebulen-Band PE 0,50			
0,50 mm dick, schwarz, gelb, blau beidseitig asymmetrisch	20 m	9	30 mm
Butylkautschuk-beschichtete Polyethylen-Folie	20 m	6	50 mm
	20 m	3	100 mm

VERARBEITUNG:

Der nachzumahüllende Bereich muss vor der Bearbeitung trocken sein, gegebenenfalls muss mit einer Propanflamme getrocknet werden. Eine Vorwärmung des Bereiches ist nicht erforderlich. Die Stahloberfläche wird mit einer Handdrahtbürste gründlich von Rost, Schmutz, Rückständen der Entkopplungsmittel nach der Ultraschallprüfung, temporärem Enden- und Kantenschutz gereinigt.

Bei Stahlleitungen mit einer Dreischichten-PE-Werksumhüllung können die auf der Stahloberfläche befindlichen Beschichtungen – EP-Harz und Hartkleber – in die Nachumhüllung einbezogen werden. Um einen guten Schälwiderstand der Nachumhüllung zu erreichen, muss die Hartkleber- bzw. EP-Harz-Beschichtung mit einer Handdrahtbürste aufgeraut werden. Vorhandene ölige bzw. fettige Verschmutzungen müssen mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.

Bei der Durchführung von Umhüllungsarbeiten an umhüllungsreifen Rohren und Rohrformteilen ist besonders darauf zu achten, dass keine Walzhaut vorhanden ist. Sollte Walzhaut vorhanden sein, so muss die Stahlfläche gemäß der DIN EN ISO 12944-4 bis zum Normreinheitsgrad Sa 2 1/2 gestrahlt werden.

In der Regel sind die Kanten der PE-Werksumhüllung angeschrägt. Es muss gewährleistet sein, dass sich unter der Nachumhüllung keine Hohlräume bilden können. Ist dies nicht auszuschließen, wie z. B. bei geraden Kanten, Beschädigungen und verstärkter Werksumhüllung, so ist die Bearbeitung der Kanten mit geeigneten Werkzeugen vorzunehmen. Bewährt haben sich hierfür z.B. Raspeln mit einem halbrunden Blatt. Es ist darauf zu achten, dass bei der Bearbeitung keine Beschädigungen wie Kerbungen, Einschnitte, etc. an der Werksumhüllung auftreten.

Je 100 mm der angrenzenden Werksumhüllung werden in die Reinigung mit einbezogen und anschließend mit einer Handdrahtbürste aufgeraut.

Der **Kebutyl-Voranstrich K III** wird auf den gesamten Nachumhüllungsbereich mit Pinsel oder Farbrolle aufgebracht. Die Trockenzeit beträgt je nach Witterung ca. 3 - 5 Min.

Das **Testo®-Band 1,2 H** wird mit einer ringförmigen Wicklung beginnend und endend, faltenfrei, spiralförmig mit 50%iger Überlappung gewickelt. Dabei ist die Trennzwichenlage zu entfernen. Die angrenzende Werksumhüllung wird min. 50 mm in die Nachumhüllung einbezogen.

Bei Rohrleitungen mit DN > 900 lassen sich auch bei hoher Zugspannung des PE-Bandes nur geringe Radialkräfte erzielen. Um dennoch sicherzustellen, dass der Butylkautschuk in die hohlraumgefährdeten Bereiche im Übergang zur Werksumhüllung fließt, sollte vor dem Überwickeln mit dem **Kebulen-Band PE 0,50** ein bis max. 50 mm breites Dreischichten-Band mit hoher Zugspannung (Überdehnen des Bandes) zylindrisch gewickelt werden.

Das **Kebulen-Band PE 0,50** wird, wie die erste Wicklung, ringförmig beginnend und endend unter Zug spiralförmig mit 50%iger Überlappung gewickelt. Das Band muss das vorher aufgebrachte **Testo®-Band** vollständig überdecken. Eine Überdeckung von min. 25 mm ist zu empfehlen. Am Ende der Wicklung in abfallender 3-Uhr-Position die letzten 100 bis 150 mm des Außenbandes ohne Zugspannung auf sich selbst legen und von Hand kräftig andrücken.



BEDARFSTABELLE

für die Nachumhüllung einer Schweißverbindung mit 300 mm breiter Stahlfläche, beiderseits 50 mm der Innenlage auf der Werksumhüllung und einer Überdeckung der Innenlage mit der Außenlage von je 25 mm.

DN	Maße Ø	Kebutyl Voranstrich K III	Testo®-Band 1,2 H 50% Überlappung Breite		Kebulen-Band PE 0,50 50% Überlappung Breite	
200	219,1 mm	0,062 ltr.	100 mm	0,55 m ²	100 mm	0,62 m ²
250	273,0 mm	0,077 ltr.	100 mm	0,69 m ²	100 mm	0,77 m ²
300	323,9 mm	0,092 ltr.	100 mm	0,81 m ²	100 mm	0,92 m ²
350	355,6 mm	0,100 ltr.	100 mm	0,90 m ²	100 mm	1,00 m ²
400	406,4 mm	0,115 ltr.	100 mm	1,02 m ²	100 mm	1,15 m ²
	419,0 mm	0,118 ltr.	100 mm	1,05 m ²	100 mm	1,19 m ²
500	508,0 mm	0,144 ltr.	100 mm	1,28 m ²	100 mm	1,44 m ²
	521,0 mm	0,147 ltr.	100 mm	1,31 m ²	100 mm	1,47 m ²
600	609,6 mm	0,172 ltr.	100 mm	1,53 m ²	100 mm	1,73 m ²
700	711,2 mm	0,201 ltr.	100 mm	1,79 m ²	100 mm	2,01 m ²
800	812,8 mm	0,230 ltr.	100 mm	2,05 m ²	100 mm	2,30 m ²
900	914,4 mm	0,258 ltr.	100 mm	2,30 m ²	100 mm	2,59 m ²
1000	1016,0 mm	0,287 ltr.	100 mm	2,56 m ²	100 mm	2,87 m ²

Die angegebenen Mengen sind theoretisch ermittelt.

keбу ist nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert.

Durch unsere Mitgliedschaft beim DVGW, dem KRV und dem GKR sind unsere Produkte stets auf dem technisch neuesten Stand. Zusätzlich werden sie unter Einschaltung neutraler Prüfinstitute ständig fremdüberwacht.

Qualität in Bezug auf unsere Produkte und die Zufriedenstellung unserer Kunden haben bei uns stets Priorität. Wir arbeiten mit Ihnen und für Sie, um anwendungsspezifische Lösungen zu finden und diese dann auch beratend zu begleiten.

Unsere Produktpalette umfasst:

- Kebulen-Bänder und Systeme
- Petrolatum-Bänder und -Massen
- Bitumen-Bänder
- Kebulen-Schrumpfmanschetten
- Schrumpfschläuche
- Kebulen-Flicken C50
- Schrumpfmaterialien für Steckmuffensysteme
- Reaktionsharze:
Ungesättigte Polyesterharze
Ungesättigte Vinylesterharze
- Kebudur HT-80-System:
Butylkautschuk kombiniert
mit GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Besuchen Sie uns im Internet unter www.keбу.de und erfahren Sie mehr über uns und unsere Produkte!

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



ABDICHTUNG ROHRSCHUTZ STRASSENTECHNIK

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · D-45701 Herten-Westerholt · Postf. 61 80 · D-45684 Herten
Telefon +49 209 9615-0 · Telefax +49 209 9615-190
Internet: www.keбу.de · E-Mail: info@keбу.de

Keбу Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH

Kamenzer Straße 6 · D-01896 Pulsnitz
Tel.: +49 35955 44900 · Fax +49 35955 45953
www.keбу-pulsnitz.de · info@keбу-pulsnitz.de